

# **SLV EDU**

**REVOLUCE VE VÝUCE OBRÁBĚNÍ  
NA NAŠICH ŠKOLÁCH**



## SLV EDU 3AXIS Siemens

## SLV EDU 5AXIS SIEMENS

## Řídicí systém

Sinumerik ONE PPU1740_1900		Typ		Sinumerik ONE PPU1740_1900
19"		Obrazovka		19"

## Pohony (servomotory)

Siemens		Servomotory		Siemens
1,15	Nm	Osa X	Nm	1,15
1,15	Nm	Osa Y	Nm	1,15
1,15	Nm	Osa Z	Nm	1,27
-	-	Osa A	Nm	2
-	-	Osa C	Nm	2

## Rozsah pojezdu

365	mm	Osa X – sáně	mm	241
400	mm	Osa Y – příčnick	mm	396
185	mm	Osa Z – vřeteník	mm	244
-	-	Osa A – kolíbka	± °	110/100 (210)
-	-	Osa C – otočný stůl	± °	360

## Pracovní stůl

476 × 400	mm	Rozměry	mm	ø 200
Závít M8 v rastru 50 × 50	mm	Upínací systém		T-drážky

## Obrobek – polotovary

Al slitiny, barevné kovy, plast, dřevo, umělé dřevo		Materiál polotovaru		Al slitiny, barevné kovy, plast, dřevo, umělé dřevo
400 × 350 × 160	mm	Maximální rozměry polotovaru	mm	200 × 200 × 160
		Maximální hmotnost polotovaru	kg	10

## Vřeteno

IMT Eco 80 VA83		Typ vřetena		IMT Eco 80 VA83
Upínací kužel ISO20 / BT20	kW	Upínací rozhraní	kW	Upínací kužel ISO20 / BT20
1,5	kW	Výkon (S1 – 100 %) / (S6 – 40 %)	kW	1,5
100–24000	min <sup>-1</sup>	Rozsah otáček	min <sup>-1</sup>	100–24000
0,6	Nm	Kroutící moment	Nm	0,6
65 / 250	mm	Min. / Max. vzdálenost vřetene od stolu	mm	15 / 250

## Výměník nástrojů

ATCH-9		Typ		ATCH-9
9	ks	Počet nástrojových lůžek	ks	9

## Posuvy

0–10000	mm/min	Pracovní posuv	mm/min	0–10000
0–10000	mm/min	Rychloposuv	mm/min	0–10000

## Přesnost

Absolutní		Odměřovací systém		Absolutní
± 0,005	mm	Opakovatelná přesnost	mm	± 0,02
± 0,05	mm	Geometrická přesnost	mm	± 0,15

## Rozměry a hmotnosti

2 013 × 880 × 940 / 2 100 × 1 600 × 1 200	mm	Rozměry stroje základní/přepravní (V × Š × H)	mm	2013 × 880 × 940 / 2100 × 1600 × 1200
2 013 × 1 570 × 940	mm	Rozměry stroje s doplňky (V × Š × H)	mm	2013 × 1570 × 940
300	kg	Hmotnost stroje	kg	350

## Připojení na elektrickou síť

Zdroj elektrické energie a její přívod do stroje musí zajistit provozovatel stroje!

400 / 50 (60)	VAC / Hz	Napájení	VAC / Hz	400 / 50 (60)
5	kW	Příkon	kW	5
3 × 16	A	Jištění	A	3 × 16

## Připojení na tlakový vzduch

Zdroj tlakového vzduchu a jeho přívod do stroje musí zajistit provozovatel stroje!

6–10	bar	Požadovaný tlak vzduchu na vstupu do stroje	bar	6–10
suchý a filtrovaný		Požadavky na stlačený vzduch		suchý a filtrovaný
± 10	%	Kolísání tlaku	%	± 10
120	l/min	Spotřeba vzduchu	l/min	120
rychlospojka 1/4"		Připojovací šroubení		rychlospojka 1/4"