

 **SOLIDVISION**

# **SLV EDU**

**ŠKOLNÍ CNC FRÉZKA**



[www.cncstroj.cz](http://www.cncstroj.cz)



## SLV EDU IMT

### Řídicí systém

Typ		Arem Pro (CNC886)
-----	--	-------------------

### Pohon

Servomotory		TG Drives
Osa X	Nm	1,15
Osa Y	Nm	1,15
Osa Z	Nm	1,15

### Rozsah pojezdu

Osa X – sáně	mm	365
Osa Y – příčník	mm	400
Osa Z – vřeteník	mm	185

### Pracovní stůl

Rozměry	mm	476 × 400
Upínací systém	mm	Závit M8 v rastru 50 × 50

### Obrobek – polotovary

Materiál polotovaru		Al slitiny, barevné kovy, plast, dřevo, umělé dřevo
Maximální rozměry polotovaru	mm	400 × 350 × 160

### Vřeteno

Typ vřetena		IMT
Upínací rozhraní	kW	Upínací kužel ISO20 / BT20
Výkon (S1 – 100 %) / (S6 – 40 %)	kW	1,9 / 2,5
Rozsah otáček	min <sup>-1</sup>	100–24 000
Kroutící moment	Nm	0,8
Min. / Max. vzdálenost vřetene od stolu	mm	65 / 250

### Zásobník nástrojů

Počet nástrojových lůžek	ks	9
--------------------------	----	---

### Posuvy

Pracovní posuv	mm/min	0–20 000
Rychloposuv	mm/min	0–20 000

### Přesnost

Odměřovací systém		Absolutní
Opakovatelná přesnost	mm	± 0,005
Geometrická přesnost	mm	± 0,05

### Rozměry a hmotnosti

Rozměry stroje základní/přepravní (V × Š × H)	mm	2 000 × 770 × 940 / 2 050 × 1 510 × 1 200
Rozměry stroje s doplňky (V × Š × H)	mm	2 000 × 1 510 × 940
Hmotnost stroje	kg	300

### Připojení na elektrickou síť

Zdroj elektrické energie a její přívod do stroje musí zajistit provozovatel stroje!

Napájení	VAC / Hz	1 × 230 / 50 (60)
Příkon	kW	3
Jištění	A	1 × 16

### Připojení na tlakový vzduch

Zdroj tlakového vzduchu a jeho přívod do stroje musí zajistit provozovatel stroje!

Požadovaný tlak vzduchu na vstupu do stroje	bar	6–10
Požadavky na stlačený vzduch		suchý a filtrovaný
Kolísání tlaku	%	± 10
Spotřeba vzduchu	l/min	120
Připojovací šroubení		rychlospojka 1/4"